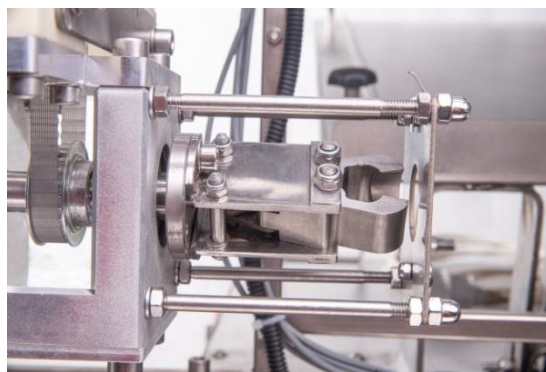
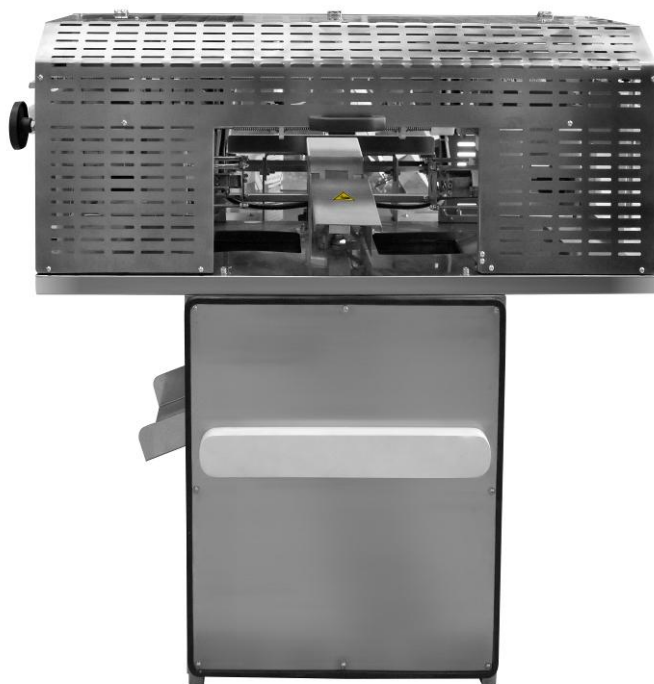


МАШИНА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛИПС Модель Declipper st 01



Предлагаемое нами оборудование предназначено для деликатного удаления (откручивания) клипс, без нарушения целостности оболочки, тем самым, не уменьшая сроков хранения продукта. При упаковке батонов без клипс существенно уменьшается толщина пленки, сокращаются возвраты, затраты на переупаковку, что снижает себестоимость продукции.

Преимущества:

- Все основные элементы машины изготовлены из пищевой нержавеющей стали (AISI 304);
- Конструкция обеспечивает быстрый ремонт узлов и механизмов;
- Простота настройки и управления исключает привлечение высококвалифицированного персонала;
- Эргономичные и функциональные элементы управления
- Все вращающиеся части и механизмы надежно защищены, что исключает травматизм;
- Низкий уровень рабочего шума;

- Компактный и удобный дизайн;
- Возможность изготовления в лево и правостороннем исполнении по согласованию с заказчиком;
- Оптимальное соотношение цены и качества;
- Гладкие поверхности открывающиеся крышки обеспечивают удобство санитарной обработки;
- Возможность регулировки усилия фиксации продукта и прижатия зажимов.

Технические характеристики

Техническая производительность, ед./час (I / II скорости)	900/1050
Установленная мощность, кВт, не более	0,5
Габариты, мм (Д x Ш x В)	1359 x 1300 x 1178
Масса, кг, не более	130
Расход воздуха, Нл/цикл	1
Диаметр батона, мм	30-85
Длина батона, мм	150 -350

Машина для удаления клипс (рисунок 1) состоит из следующих основных частей:

- рамы *поз. 1*,
- наклонного лотка с устройством подачи продукта *поз. 2*,
- приемного стола с устройством удаления продукта из рабочей зоны *поз. 3*,
- узла удаления клипс *поз. 4*,
- лотка отведения удаленных клипс *поз. 5*.



Рисунок 1 – Общий вид машины для удаления клипс

Рама служит для монтажа на ней всех узлов и частей машины, регулировки уровня и перемещения машины.

Наклонный лоток с устройством подачи продукта служит для накопления продукта, правильной ориентации и автоматической подачи продукта в зону удаления клипс.

Приемный стол с устройством удаления продукта из рабочей зоны служит для фиксации и отведения продукта из зоны удаления клипс.

Узлы удаления клипс служат для механического скручивания клипс с цилиндрического колбасного изделия.

Подготовка к работе и порядок работы

Площадка под установку устройства должна иметь:

- подвод от цехового контура заземления;
- подвод от электросети напряжением 220 В;
- подвод сжатого воздуха, давлением не менее 6 Bar.

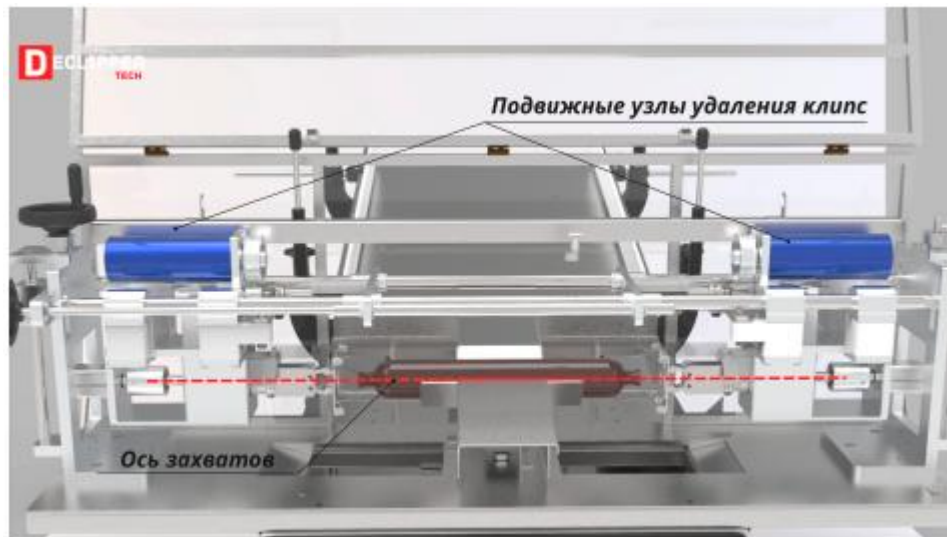


Рисунок 2 – Настройка машины

1. Убрать все посторонние предметы с устройства;
2. Произвести тщательный осмотр всех узлов и агрегатов устройства;
3. Проверить целостность защитных кожухов;
4. Подключить питающий кабель в розетку 220В и повернуть главный выключатель в положение Оп, находящийся на задней стенке машины;
5. Проверить на работоспособность кнопку аварийной остановки;

6. Проверить, открытием защитного кожуха срабатывание датчика аварийного отключения.

7. Открыть защитный кожух и положить продукт на приемный стол.

Вращая регулировочный маховик поз.1, (см. Рисунок 3) настроить высоту подвижных узлов удаления клипс, так чтобы ось продукта совпадала с осью вращения захватов (см. Рисунок 2)

В зависимости от длины продукта отрегулировать крайние положения узлов удаления клипс вращением маховика поз. 2 (см. Рисунок 3)



Рисунок 3 – Настройка машины Declipper S t01

Расстояние между узлами определяется как: **длина продукта плюс 20 мм с каждой стороны.**

Срезать петлю с батонов. Осуществить загрузку колбасных изделий в наклонный лоток с устройством подачи продукта, так чтобы хвосты со срезанными петлями были направлены в одну сторону.

Внимание! Продукт должен быть с разрезанными петлями.

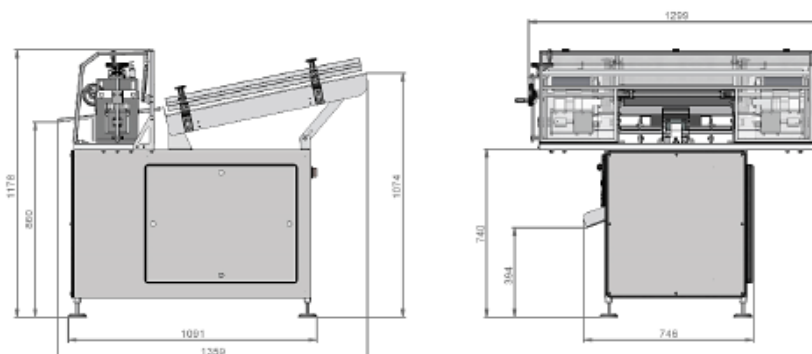


Рисунок 6 – Габаритные размеры Declipper St01

Комплектность поставки

Наименование изделия	Количество, шт.
Машина для удаления клипс	1
Рама	1
Наклонный лоток с устройством подачи продукта,	1
приемный стол с устройством удаления продукта из рабочей зоны	1
Узел удаления клипс	2
Лоток отведения удаленных клипс	1
Комплект эксплуатационных документов: Руководство по эксплуатации	1

